

FDP-Fraktion BV Köln-Rodenkirchen · Hauptstr. 85 · 50996 Köln

Herr Bezirksbürgermeister
Eberhard Petschel
Hauptstraße 85

50996 Köln

Herrn Oberbürgermeister
Jürgen Roters
Hist. Rathaus

50667 Köln

Bezirksrathaus Rodenkirchen
Fraktionsbüro, Zimmer 115
Hauptstraße 85 · 50996 Köln
Telefon (0221)-221-92316
oder (0221) 35 27 13
Telefax (0221)-221-92302
eMail: fdp-bv2@stadt-koeln.de
www.fdp-koeln.de

Eingang beim Bezirksbürgermeister:

AN/0996/2011

Anfrage gem. § 4 der Geschäftsordnung des Rates

Gremium	Datum der Sitzung
Bezirksvertretung 2 (Rodenkirchen)	30.05.2011

Aufklärungskampagne zur Gesundheitsvorsorge für Kinder und Jugendliche in Meschenich (TOP 8.1.3 der BV-Sitzung am 28.02.2011)

Sehr geehrter Herr Bezirksbürgermeister, sehr geehrter Herr Oberbürgermeister,

die FDP Fraktion bittet die nachstehende **Anfrage** auf die Tagesordnung der Bezirksvertretungssitzung zu setzen:

Unter dem Datum des 28.02.2011 wurde in der Bezirksvertretungssitzung in Rodenkirchen unter dem Tagesordnungspunkt 8.1.3. einstimmig für den Stadtteil Meschenich die Durchführung einer mehrsprachigen niederschweligen Aufklärungskampagne zur Wahrnehmung der gesundheitlichen Vorsorge-Untersuchungen für Kinder und Jugendliche unter der Einbindung eines Anreizsystems beschlossen.

Hierzu stellen wir folgende Fragen an die Verwaltung:

1. Inwieweit hat die Verwaltung bislang geeignete Vorgehensweisen für die Durchführung solch einer niederschweligen Aufklärungskampagne erarbeitet?
2. Für den Fall, dass hier noch keinerlei Ergebnisse vorliegen sollten:
Wie gestaltet sich die zeitliche Planung der Umsetzung dieser Aufklärungskampagne?

Mit freundlichen Grüßen

gez. Daniel

gez. Wolters