

**Brandt, Peter**

---

**Von:** Walter Fuchs-Stratmann <Fuchs-Stratmann@Melanchthon-Akademie.de>  
**Gesendet:** Montag, 7. September 2015 17:31  
**An:** 32-Gewerbeangelegenheiten  
**Cc:** 'Rolf Domning'  
**Betreff:** Stellungnahme gem. § 6 Abs, 4 LÖG NRW - Sonntagöffnungen 2016

Köln, 7. September 2015

Stadt Köln - Der Oberbürgermeister  
Amt für öffentliche Ordnung  
Gewerbeabteilung (321/1)  
Herrn Bernd Götting  
Willy-Brandt-Platz 3  
50679 Köln

[KOPIE z.Kt. Herrn Stadtsuperintendent Rolf Domning](#)

Stellungnahme gem. § 6 Abs. 4 des LÖG NRW zu den geplanten Sonntagsöffnungen 2016

Sehr geehrter Herr Götting, sehr geehrte Damen und Herren,

wir bedanken uns für die gebotene Möglichkeit einer Stellungnahme zu den geplanten Ladenöffnungen an Sonntagen im Jahr 2016.

Im Rahmen der „Kölner Allianz für den Freien Sonntag“ hat der Evangelische Kirchenverband Köln und Region die geplanten Sonntagsöffnungen beraten.

Im Ergebnis schließen wir uns den Ausführungen der Allianzpartner DGB Region Köln-Bonn, Gewerkschaft ver.di und Katholikenausschuss Köln zu den geplanten Öffnungszeiten in 2016 an, die diese im Schreiben vom 27.07.2015 bzw. 20.07.2015 gemacht haben.

Insbesondere halten wir Veränderungen beim Verfahren und beim Kriterienkatalog für notwendig: Erst müssen Anlässe identifiziert werden, die geeignet sind, Sonntagsöffnungen zu begründen. Erst dann können Sonntagsöffnungen beantragt werden.

Wir unterstützen erneut die auch von uns getragene Anregung, die Fragestellungen aus dem Rechtsgutachten der Kanzlei Müller-Kühn als Ergänzung für eine Revision des Kölner Kriterienkataloges zu nutzen.

Wir halten unverändert an einem Sonntag fest, der den sozialen Zusammenhalt unserer Gesellschaft stärken kann, der es Menschen ermöglicht, am sozialen, religiösen, sportlichen, politischen und kulturellen Leben teilzunehmen.

Mit freundlichen Grüßen

Evangelischer Kirchenverband Köln und Region  
i.A.  
*Walter Fuchs-Stratmann*  
Sozialreferent – Kirchlicher Dienst in der Arbeitswelt KDA  
Melanchthon-Akademie  
Kartäuserwall 24 b



50678 Köln

Tel. 0221.93180327

Tel. 0172.9394009

Fax 032223716031

[Fuchs-Stratmann@Melanchthon-Akademie.de](mailto:Fuchs-Stratmann@Melanchthon-Akademie.de)