

## 32-Gewerbeangelegenheiten

---

**Von:** [REDACTED]  
**Gesendet:** Donnerstag, 22. Juli 2021 09:15  
**An:** 32-Gewerbeangelegenheiten  
**Cc:** Vorstand  
**Betreff:** AW: Verkaufsoffener Sonntag anlässlich des Tag des Veedel am 19.09.2021

Sehr geehrter [REDACTED]

zu dem Antrag nehmen wir wie folgt Stellung:

Der Evangelische Kirchenverband Köln & Region hält das Anliegen einer Sonntagsöffnung am Tag des Veedels am 19.09.2021 für nachvollziehbar. Unter den jetzigen Bedingungen der Auswirkungen der Corona-Pandemie erscheinen uns die vorgetragenen Sachgründe angemessen.

Davon unberührt bleibt unsere kritische Haltung gegenüber Sonntagsöffnungen. Auch sehen wir in einer Stärkung der Konsum-Orientierung keine grundsätzliche Lösung der gegenwärtigen Probleme.

Mit freundlichen Grüßen

[REDACTED]

-----

[REDACTED]

[REDACTED]

Melanchthon Akademie  
des Evangelischen Kirchenverbandes Köln und Region  
Kartäuserwall 24b  
50678 Köln

[REDACTED]

Hier können Sie unseren Newsletter abonnieren:  
[www.melanchthon-akademie.de/newsletter](http://www.melanchthon-akademie.de/newsletter)

---

**Von:** 32-Gewerbeangelegenheiten  
**Gesendet:** Donnerstag, 15. Juli 2021 13:15  
**Betreff:** Verkaufsoffener Sonntag anlässlich des Tag des Veedel am 19.09.2021

Sehr geehrte Damen und Herren,

der Dachverband der Kölner Interessengemeinschaften „Veedellieben e.V.“ hat einen Antrag auf Genehmigung für das Offenhalten von Verkaufsstellen an Sonn- und Feiertagen für den Tag des Veedel am 19.09.2021 gestellt.

Der Antrag ist angelegt.

Ich beabsichtige dem Rat der Stadt Köln für seine Sitzung am **18.08.2021** den Entwurf einer Rechtsverordnung zu seiner Genehmigung vorzulegen.

Gemäß § 6 Abs. 4 Ladenöffnungsgesetz NRW habe ich Sie vor der Freigabe des verkaufsoffenen Sonntags zu beteiligen/anzuhören.

Ich gebe Ihnen hiermit Gelegenheit sich bis zum 22.07.2021 zu dem Antrag zu äußern.

Mit freundlichen Grüßen

Im Auftrag



Stadt Köln - Die Oberbürgermeisterin  
Amt für öffentliche Ordnung  
Gewerbeabteilung  
Willy-Brandt-Platz 3  
50679 Köln

Telefon: 0221-221-

Telefax: 0221-221-26480

E-Mail: [gewerbeangelegenheiten@stadt-koeln.de](mailto:gewerbeangelegenheiten@stadt-koeln.de)

Internet: [www.stadt-koeln.de](http://www.stadt-koeln.de)

Folgen Sie uns!

[www.instagram.com/stadt.koeln](https://www.instagram.com/stadt.koeln)

[www.twitter.com/Koeln](https://www.twitter.com/Koeln)

[www.youtube.com/user/Koeln](https://www.youtube.com/user/Koeln)

<https://www.facebook.com/stadt.koeln50>