

**Gürzenich-Orchester Köln, Köln
Gewinn- und Verlustrechnung
für das Wirtschaftsjahr 2020/2021**

| | 2020/2021 EUR | 2019/2020 EUR |
|--|----------------------------|----------------------------|
| 1. Umsatzerlöse | 6.842.693,17 | 8.222.723,53 |
| 2. Erhöhung/Verminderung des Bestands an fertigen und unfertigen Erzeugnissen | 111.500,00 | -50.100,00 |
| 3. Sonstige betriebliche Erträge | <u>14.091.141,90</u> | <u>13.220.059,79</u> |
| | 21.045.335,07 | 21.392.683,32 |
| 4. Materialaufwand | | |
| a) Aufwendungen für bezogene Leistungen | <u>-2.359.645,21</u> | <u>-3.254.256,34</u> |
| | -2.359.645,21 | -3.254.256,34 |
| 5. Personalaufwand | | |
| a) Löhne und Gehälter | -11.138.062,25 | -11.688.730,22 |
| b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung | <u>-2.683.245,05</u> | <u>-2.294.283,26</u> |
| | -13.821.307,30 | -13.983.013,48 |
| 6. Abschreibungen | | |
| a) auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen | <u>-115.540,39</u> | <u>-102.750,60</u> |
| | -115.540,39 | -102.750,60 |
| 7. Sonstige betriebliche Aufwendungen | <u>-1.429.901,49</u> | <u>-1.450.498,66</u> |
| | 3.318.940,68 | 2.602.164,24 |
| 8. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge | 1.790,25 | 1,00 |
| 9. Zinsen und ähnliche Aufwendungen | <u>-258.321,25</u> | <u>-288.876,05</u> |
| | -256.531,00 | -288.875,05 |
| 10. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag | <u>17,14</u> | <u>77,50</u> |
| 11. Ergebnis nach Steuern | 3.062.426,82 | 2.313.366,69 |
| 12. Sonstige Steuern | <u>-1.545,67</u> | <u>49.282,24</u> |
| 13. Jahresüberschuss/ Jahresfehlbetrag | <u><u>3.060.881,15</u></u> | <u><u>2.362.648,93</u></u> |
| 14. Gewinnvortrag aus dem Vorjahr | 3.105.770,34 | 739.121,41 |
| 15. Entnahmen aus Gewinnrücklagen | <u>4.000,00</u> | <u>4.000,00</u> |
| 16. Bilanzgewinn/-verlust | <u><u>6.170.651,49</u></u> | <u><u>3.105.770,34</u></u> |