

Fraktion Bündnis 90/Die Grünen

CDU-Fraktion

SPD-Fraktion

Lothar Müller / Die Linke

in der Bezirksvertretung Lindenthal

Klettenberg Sülz Lindenthal Braunsfeld Müngersdorf Junkersdorf Marsdorf Weiden Lövenich Widdersdorf

Frau Bezirksbürgermeisterin

Cornelia Weitekamp

Frau Oberbürgermeisterin

Henriette Reker

Köln, 14. August 2022

Sehr geehrte Frau Bezirksbürgermeisterin

Sehr geehrte Frau Oberbürgermeisterin

Wir bitten Sie, folgenden Antrag auf die Tagesordnung der nächsten Sitzung der Bezirksvertretung Lindenthal zu setzen:

Ladestation e-Auto Am Mertenshof/Ecke Auf der Aspel

Die Verwaltung wird gebeten, die Rheinenergie damit zu beauftragen, vor dem Trafo-Haus g.16, Ecke Auf der Aspel, Am Mertenshof, eine Ladestation für e-Autos sowie den dazu notwendigen Parkplatz zu errichten.



Begründung:

Die Fläche vor dieser Trafo-Station wird von den Anwohnern seit vielen Jahren als Abstellfläche für Mülltonnen verwendet, wodurch der Eingang stets zugestellt war.

Verständlicherweise will die Rheinenergie das ändern und plant, laut Aussagen des örtlich Beauftragten, ggf. den Bau eines Zaunes um die Trafo-Station.

Bevor für eine Absperrung Geld ausgegeben werden muss, ist der Einsatz dieser Finanzmittel in die Errichtung einer Ladesäule an dieser Stelle

- Ökonomisch sinnvoller und
- ökologisch überfällig.

gez. Ute Ackermann

Fraktion Bündnis 90/ DIE GRÜNEN

gez. Svenja Führer

CDU-Fraktion

gez. Friedhelm Hilgers

SPD-Fraktion

gez. Lothar Müller/ Die Linke